

Propriétés physiques	Valeur type	Méthode d'essai
Apparence	Blanc	-
Température d'application (ambiante)	-6°C à 32°C (20°F à 90°F) Peut être plus basse encore	-
Résistance à l'abrasion	64 mg	ASTM C501-84 (2009) – C17 wheel, 1000 grams, 1000 cycles
Dureté	35, Shore D	ASTM C2240-05 (as per C836M-10)
Teneur en solides (en volume)	100 %	ASTM D1644-2001 Method A
Adhérence	> 425 psi, défaillance du substrat	ASTM C1583/ASTM C1583M-04
Résistance à la traction	1680 psi	ASTM D638-08
Allongement	283 %	ASTM D638-08
Teneur en COV (maximum)	0 g/L	ASTM C1250-05

Description

Pumadeq™ Flex 31MV de Henry® est une membrane d'imperméabilisation élastique et à viscosité moyenne, conçue selon la technologie de méthacrylate de méthyle modifié par polyuréthane (PUMA). La technologie Pumadeq combine la rapidité d'application du polyméthacrylate de méthyle (PMMA) à l'élasticité du polyuréthane et présente des capacités d'allongement et de flexibilité beaucoup plus grandes que celles du PMMA. La Membrane **Pumadeq Flex 31MV** peut s'appliquer comme membrane solin sur les surfaces verticales et horizontales.

Caractéristiques

- Durcit dans l'heure qui suit l'application, même à une température inférieure à 4,4°C (40°F)
- Résistant à l'abrasion, à la perforation et aux ultraviolets
- Élasticité supérieure à celle de la technologie PMMA
- Exempt de solvant
- Aucun COV

Usage

Pumadeq Flex 31MV forme une membrane solin imperméabilisante dans le **Système Pumadeq** de Henry®, lequel est utilisé pour les applications suivantes :

- Toitures inversées
- IRMA
- Plateformes de terrasse
- Toitures végétalisées
- Dalles à double coulée
- Stationnement à étages
- Balcons et passerelles
- Rétention de l'eau

Application

Conditions du chantier : contrôler les odeurs, par exemple au moyen de ventilateurs d'air et d'extraction. Sceller les prises d'air au moyen de filtres à charbon actif et à proximité des fenêtres et des portes. Veiller à ce qu'il y ait un apport constant d'air frais afin d'éliminer les monomères (plus lourds que l'air) à la surface de la résine et de permettre le durcissement.

Préparation de la surface : toutes les surfaces doivent être apprêtées selon les spécifications du **Système Pumadeq**. La température de surface doit être d'au moins 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée et à la hausse. Utiliser un appareil de mesure du point de rosée à cet effet. La température de l'air et de la surface doit être entre -6,7°C (20°F) et 32°C (90°F). Pour des températures inférieures à 4,4°C (40°F), prière de consulter Henry Product Support au 800-486-1278.

Toutes les surfaces ou toute application antérieure de **membrane Pumadeq** doivent être exemptes de poussière et de contaminants pouvant affecter l'adhérence de la membrane **Pumadeq Flex 31MV**. Si la surface est contaminée ou s'il s'écoule plus de 48 heures

entre les couches de résines Pumadeq, nettoyer la surface avec le Liquide de nettoyage **Pumadeq Cleaning Fluid** et des chiffons propres. Après que le Liquide de nettoyage **Pumadeq Cleaning Fluid** s'est évaporé (15 minutes), installer la Membrane **Pumadeq Flex 31MV** dans l'heure qui suit ou appliquer de nouveau le Liquide de nettoyage **Pumadeq Cleaning Fluid**.

Si des doutes sont soulevés quant au caractère adéquat d'un substrat, consulter un représentant de Henry[®] Product Support et sélectionner une petite zone afin d'effectuer le test approprié.

Mélange du produit : avant d'appliquer la Membrane **Pumadeq Flex 31MV**, le produit doit être mélangé à fond à l'aide d'une perceuse électrique à couple élevé et à basse vitesse (300-400 tr/min), munie d'une palette de mélange propre, en spirale (de type Jiffy, selon la quantité du matériau à mélanger) afin d'obtenir un mélange uniforme du catalyseur et de la paraffine contenus dans le produit.

Ne catalyser que la quantité de matériau pouvant être appliquée durant la durée de vie en pot estimée (10 à 15 minutes). Se rappeler que les conditions de température varient dans les zones de projet et à différentes heures du jour. Ajuster le catalyseur en conséquence. Il est recommandé au départ de ne catalyser qu'un gallon de **Pumadeq Flex 31 MV** afin d'en déterminer sa durée de vie en pot.

- 1) Prémélanger **Pumadeq Flex 31 MV** pendant une (1) minute au moins.
- 2) Ajouter le Catalyseur **Pumadeq Catalyst** de **Henry** et mélanger pendant une (1) minute au moins. Une petite pelle de mesure d'une once est fournie avec chaque seau de catalyseur.
- 3) Le volume de catalyseur **Pumadeq Catalyst** est noté ci-après et est déterminé par la moyenne de trois températures : la température de **Pumadeq Flex 31MV**, la température ambiante et la température du substrat. Si la température est inférieure à 4,4°C (40°F), consulter Henry[®] Product Support au 800-486-1278.
4,4°C (40°F) → ajouter 10 onces volume par gallon de résine
10°C (50°F) → ajouter 8 onces volume par gallon de résine
15,5°C (60°F) → ajouter 6 onces volume par gallon de résine
21°C (70°F) → ajouter 4 onces volume par gallon de résine
26,7°C (80°F) → ajouter 3 onces volume par gallon de résine
32°C (90°F) → ajouter 2 onces volume par gallon de résine

Ne pas mélanger de matériau nouveau avec du vieux matériau non durci, car le temps d'exécution risque d'être réduit de façon significative. Utiliser fréquemment de nouveaux contenants.

Durée de vie en pot : 10 à 15 minutes lorsque les volumes de mélange du Catalyseur **Pumadeq Catalyst** sont respectés. Le temps d'utilisation de tous les matériaux du **Système Pumadeq** est fonction de la quantité de Catalyseur **Pumadeq Catalyst** qui est ajoutée, de la durée en temps du mixage, de la rapidité à laquelle le mélange est retiré du mélangeur et enfin, de la température ambiante et de celle du substrat. Verser sur le substrat et étaler afin de prolonger le temps d'utilisation.

Application du produit : pour obtenir de meilleurs résultats, utiliser en petites quantités (commencer par un (1) gallon). Après avoir mélangé à fond, appliquer le mélange dès que possible en l'étalant uniformément à l'aide d'un rouleau à poil moyen (½ po) et d'un pinceau.

Ne pas appliquer la Membrane **Pumadeq Flex 31MV** au-delà de l'apprêt ayant fait sa cure. Prolonger la Membrane **Pumadeq Flex 31MV** de 25 mm (1 po) au-delà de la zone anticipée de la toile d'armature. Passer le rouleau ou le pinceau sur la toile d'armature afin de bien faire adhérer et éliminer tout plissement. Faire chevaucher d'au moins 75 mm (3 po) les bords de la toile d'armature. S'assurer de remplir de **Pumadeq Flex 31MV** tous les espaces sur les bords du Molleton **Pumadeq Fleece** de **Henry**.

Taux d'application : appliquer une (1) couche de **Pumadeq Flex 31MV** à raison de 2,8 m² (30 pi²) par gallon. Enduire la sous-face du Molleton **Pumadeq N-Fleece** de **Pumadeq Flex 31MV** avant de le poser sur des surfaces verticales. Appliquer une deuxième couche de Membrane **Pumadeq Flex 31MV** à raison de 4,6 m² (50 pi²) par gallon. Taux global pour deux couches = 1,86 m² (20 pi²) par gallon. Bien saturer les rouleaux et les pinceaux.

Les taux sont fonction du profil de la surface (CSP 3-4).

Épaisseur de pellicule humide et sèche (WFT-DFT) : 2 mm (80 mil)

Temps de recouvrement et circulation : une (1) heure minimum. Si la surface est contaminée ou si plus de 48 heures se sont écoulées avant l'application de la couche de finition, nettoyer la surface avec un chiffon propre et du Liquide de nettoyage **Pumadeq Cleaning Fluid** de **Henry**[®]. Laisser le Liquide de nettoyage **Pumadeq Cleaning Fluid** s'évaporer avant d'appliquer la membrane. La nouvelle couche doit être appliquée après au moins 15 minutes et au plus une (1) heure de l'application du Liquide de nettoyage **Pumadeq Cleaning Fluid**, sinon il faudra répéter l'application. On peut aussi utiliser du MEK ou de l'acétone en suivant la même procédure.

Restrictions concernant le produit : si le produit n'est pas suffisamment catalysé ou n'est pas mélangé à fond, la résine ne durcira pas (elle demeurera collante et malodorante). Il faut alors l'enlever complètement en le grattant et essuyant la surface à l'aide du Liquide de nettoyage **Pumadeq Cleaning Fluid**.

REMARQUE : avant d'utiliser la Membrane **Pumadeq Flex 31MV**, consulter la fiche signalétique du produit. S'assurer que les mêmes méthodes de travail sécuritaires sont suivies par toutes les personnes dans l'aire de travail. Porter des vêtements de protection appropriés, des gants en caoutchouc de butyle ou en nitrile et des lunettes de protection avec écrans latéraux lors du mixage et de l'application.

- Quand la Membrane **Pumadeq Flex 31MV** est appliquée dans des endroits confinés sans ventilation naturelle, il faut s'assurer d'avoir de la ventilation forcée.
- Éviter toute forte concentration de vapeur et tout contact direct avec la peau et les yeux.
- Si la concentration dépasse les limites recommandées dans la fiche signalétique, il faut porter un respirateur approuvé par le NIOSH (OSHA 29 CFR 1910.134).
- Le taux d'inflammabilité la Membrane **Pumadeq Flex 31MV** est faible. Tenir loin de toute source d'ignition et ne pas fumer à proximité.
- Les polymères non durcis, les produits de cure et la poudre catalysante peuvent être toxiques. Ils peuvent provoquer des réactions allergiques ou d'hypersensibilité.
- Contact avec la peau – laver immédiatement la région à l'eau savonneuse.
- Contact avec les yeux – rincer immédiatement les yeux à grande eau et obtenir des soins médicaux

Taux d'application :

Les taux d'application doivent être ajustés en fonction des exigences spécifiques de chaque projet. Les taux d'application sont théoriques et ne prennent pas en compte la perte de matériau attribuable aux conditions du chantier et aux méthodes de travail.

- En ce qui concerne la Garantie de Système et Gold Seal de Henry[®], consulter le devis pertinent approuvé par Henry[®] relativement aux exigences liées à l'application et au rendement.

Nettoyage

Nettoyer les outils et les équipements à l'aide du Liquide de nettoyage **Pumadeq Cleaning Fluid**, d'acétone ou de MEK. Lire et suivre toutes les instructions de santé-sécurité sur la fiche signalétique. Se laver le corps à l'eau et au savon. Veiller à ce que tous les matériaux soient mélangés et aient durci avant leur mise au rebut, conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et municipaux. Mettre tous les emballages au rebut conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et municipaux.

Emballage

Seaux de métal de 2,5 gallons et de 5 gallons

Couleurs

Blanc et gris

Durée de stockage / Entreposage

Six (6) mois pour les contenants non ouverts, entreposés entre 10°C et 24°C (50°F et 75°F) dans un endroit sec, ventilé et à l'abri de la lumière directe du soleil. Une température plus élevée risque de réduire la durée de stockage. Entreposer à la verticale et sans surempiler.

Pour plus d'information, consulter www.henry.com ou notre service de Soutien technique au 800-486-1278. Pour de l'information sur les garanties de produits Henry[®] et le déni de responsabilité, prière de consulter www.henry.com/warranty. Avant d'utiliser le présent produit, consulter la fiche signalétique à www.henry.com ou l'obtenir en envoyant un courriel à productsupport@henry.com ou en téléphonant au 800-486-1278.

Henry est une marque de commerce déposée de Henry Company.

L'information technique et celle concernant l'application apparaissant aux présentes sont fondées sur l'état actuel de nos meilleures connaissances scientifiques et pratiques. Lesdites informations étant de nature générale, aucune hypothèse ne peut être mise de l'avant concernant la pertinence du produit pour un usage particulier ou une application particulière et aucune garantie ne peut être offerte quant à son exactitude, sa fiabilité ou son intégralité, expresse ou tacite, autre que celles exigées par la loi. Il incombe à l'utilisateur de vérifier la pertinence des produits quant à l'usage prévu. Les fiches techniques de Henry[®] Company sont tenues à jour régulièrement. La responsabilité d'obtenir et de confirmer la version la plus récente incombe à l'utilisateur. L'information contenue dans la fiche technique peut changer sans préavis.