

Propriétés physiques	Valeur type	Méthode d'essai
Apparence	Incolore, trouble	-
Adhérence	> 435 psi, défaillance du substrat	ASTM C1583 / ASTM C1583M-04
Teneur en solides (en volume)	100 %	ASTM D1644-2001 Méthode A
Teneur en COV (maximum)	0 g/L	ASTM C1250-05

Description

L'Apprêt **Pumadeq^{MC} Primer 20** est à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA).

Caractéristiques

- Cure en 1 heure, même à une température inférieure à 5°C (40°F)
- Peut s'appliquer sur du béton, du bois, de l'acier, de l'aluminium, de l'acier galvanisé, de l'acier inoxydable et du cuivre ainsi que sur de la tuyauterie en plastique.
- Sans solvant
- Sans COV

Usage

Pumadeq^{MC} Primer 20 sert d'apprêt pour obtenir une excellente adhérence sur les surfaces poreuses, en métal et en plastique. Les **Systèmes Pumadeq^{MC}** sont utilisés pour les applications suivantes :

- Toitures inversées
- Terrasses
- Toitures végétalisées
- Dalles à double coulées
- Stationnements à étages
- Balcons et passerelles
- Bassin de rétention d'eau

Application

Conditions du chantier : toutes les surfaces doivent être préparées selon les spécifications des **Systèmes Pumadeq^{MC} de Henry^{MD}**. La température de surface doit être d'au moins 3°C (6°F) au-dessus du point de rosée et continuer à monter. Utiliser un appareil de mesure du point de rosée à cet effet. La température de l'air et des substrats doit être entre 0°C et 32°C (32°F et 90°F).

Préparation de la surface : les substrats devant être apprêtés doivent être solides, secs, résistants et exempts de particules lâches et friables, de laitance et de contaminants pouvant nuire à l'adhérence. Les substrats ne doivent pas être gelés. Le béton doit avoir au moins 28 jours de cure et ne présenter aucune humidité lorsque soumis à des essais selon la norme ASTM D4263-83 (2005). Les surfaces métalliques et plastiques doivent avoir été mécaniquement poncées, conformément aux exigences de la norme SSPC-SP3 et avoir été nettoyées avec le Liquide de nettoyage **Pumadeq^{MC} Cleaning Fluid** et des chiffons propres. Apprêter immédiatement pour éviter la rouille éclairée. Le bois doit être de catégorie extérieure, sec, propre et fixé avec des vis pour terrasse à usage extérieur.

Si des doutes sont soulevés quant à la pertinence du substrat, consulter un représentant de Henry^{MD}. Il faudra choisir une petite zone afin d'effectuer le test approprié.

Mélange du produit : avant d'utiliser l'Apprêt **Pumadeq^{MC} Primer 20**, le produit doit être mélangé à l'aide d'une perceuse électrique à couple élevé et à basse vitesse (300-400 tr/min), munie d'une palette de mélange propre, en spirale (de type Jiffy) afin d'obtenir une distribution uniforme du catalyseur et de la paraffine contenus dans le produit.

Ne catalyser que la quantité de matériau pouvant être appliquée durant la vie en pot du produit.

- 1) Prémélanger la résine pendant 1 minute minimum, plus longtemps par temps froid.
- 2) Ajouter le Catalyseur **Pumadeq^{MC} Catalyst** et mélanger pendant 1 minute minimum.
- 3) Le mélange de catalyseur doit être ajouté conformément aux directives ci-dessous concernant la température moyenne ambiante, de la résine et du substrat.

Les taux de mélange seront aussi affectés par la température ambiante et celle de la résine.

5°C (40°F)	→ ajouter 10 onces volume par gallon de résine
10°C (50°F)	→ ajouter 8 onces volume par gallon de résine
15°C (60°F)	→ ajouter 6 onces volume par gallon de résine
21°C (70°F)	→ ajouter 4 onces volume par gallon de résine
28°C (80°F)	→ ajouter 3 onces volume par gallon de résine
32°C (90°F)	→ ajouter 2 onces volume par gallon de résine

À une température inférieure 4°C contacter votre représentant chez Henry

Ne pas mélanger de nouveaux matériaux avec des matériaux déjà mélangés, car le temps de la vie en pot risque d'être réduit de façon significative. Utiliser fréquemment de nouveaux contenants. Verser et étaler le mélange sur le substrat afin de prolonger le temps d'utilisation.

Vie en pot : 10 à 15 minutes lorsque les volumes de mélange du Catalyseur **Pumadeq^{MC} Catalyst** sont respectés. Le temps d'utilisation de tous les matériaux du Système **Pumadeq^{MC}** est fonction de la quantité de Catalyseur **Pumadeq^{MC} Catalyst** qui est ajoutée, de la durée en temps du mixage, de la température ambiante et de celle du substrat et enfin, de la rapidité à laquelle le mélange est étalé sur le substrat.

Application de l'Apprêt Pumadeq^{MC} Primer 20 : pour de meilleurs résultats, mélanger en petites quantités et appliquer le matériau fraîchement catalysé. Après avoir bien mélangé, verser dès que possible sur le substrat en bandes également espacées et étaler uniformément à l'aide d'un rouleau à poil moyen (½ po) et d'un pinceau. Bien saturer de mélange, le rouleau et le pinceau. Appliquer une légère pression sur le pinceau ou le rouleau afin de s'assurer que tous les vides et les pores sont remplis.

Taux d'application : l'Apprêt **Pumadeq^{MC} Primer 20** doit être appliqué selon le devis approuvé du **Système Pumadeq^{MC}** et en fonction du substrat, normalement 100pi²/gallon.

Épaisseur du film humide et sèche (EFH-EFS) : 0,4mm (15 mils)

Temps de recouvrement et circulation : 1 heure minimum. Si la surface est contaminée ou que l'application de la couche de finition dépasse 48 heures, nettoyer la surface avec un chiffon propre et du Liquide de nettoyage **Pumadeq^{MC} Cleaning Fluid**. Laisser le liquide de nettoyage **Pumadeq^{MC} Cleaning Fluid** s'évaporer avant d'appliquer le revêtement. MEK ou acétone peuvent être utilisés en suivant la même procédure

Restrictions concernant le produit : ne pas surconsommer, la paraffine ne s'évapore pas complètement, la cure sera incomplète

REMARQUE : avant d'utiliser l'Apprêt **Pumadeq^{MC} Primer 20**, il faut consulter la fiche signalétique du produit.

Nettoyage

Nettoyer les outils et les équipements à l'aide du Liquide de nettoyage **Pumadeq^{MC} Cleaning Fluid**, d'acétone ou de MEK. Lire et suivre toutes les instructions de santé-sécurité sur la fiche signalétique. Se laver le corps à l'eau et au savon. Veiller à ce que tous les matériaux soient mélangés et secs avant leur mise au rebut, conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et municipaux. Mettre tous les emballages au rebut conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et municipaux.

Emballage

Seaux de métal de 1 gallon

Couleur

Incolore, trouble

Durée de stockage / Entreposage

6 mois pour les contenants non ouverts, entreposés entre 0°C et 24°C (32°F et 75°F). Une température plus élevée risque de réduire la durée de stockage. Entreposer dans un endroit sec, ventilé et à l'abri de la lumière directe du soleil, à la verticale et sans surempiler.

Pour plus d'information, consulter www.henry.com ou notre service de Soutien technique au 800-486-1278. Pour de l'information sur les garanties de produits Henry[®] et le déni de responsabilité, prière de consulter www.henry.com/warranty. Avant d'utiliser le présent produit, consulter la fiche signalétique à www.henry.com ou l'obtenir en envoyant un courriel à productsupport@henry.com ou en téléphonant au 800-486-1278.

Henry est une marque de commerce déposée de Henry Company.

L'information technique et celle concernant l'application apparaissant aux présentes sont fondées sur l'état actuel de nos meilleures connaissances scientifiques et pratiques. Lesdites informations étant de nature générale, aucune hypothèse ne peut être mise de l'avant concernant la pertinence du produit pour un usage particulier ou une application particulière et aucune garantie ne peut être offerte quant à son exactitude, sa fiabilité ou son intégralité, expresse ou tacite, autre que celles exigées par la loi. Il incombe à l'utilisateur de vérifier la pertinence des produits quant à l'usage prévu. Les fiches techniques de Henry[®] Company sont tenues à jour régulièrement. La responsabilité d'obtenir et de confirmer la version la plus récente incombe à l'utilisateur. L'information contenue dans la fiche technique peut changer sans préavis.