FICHE TECHNIQUE

Dundeq GP Flexcoat

Membrane en polyuréthane à deux composants, 100 % solides

Propriété physique	Valeur type	Méthode d'essai
Apparence	Gris	-
Teneur en solides par volume	100 %	ASTM D1644, Méthode A
Teneur en COV	<5 g/l	-
Adhérence	>435 psi sur un apprêt entièrement poncé	ASTM C794
Pontage des fissures à 22 mils	Réussi	C1305
Allongement	650%	D412 (selon C957/957M)
Résistance à la traction	1100 psi	D412 (selon C957/957M)
Dureté, Shore A	80	D2240 (selon C836)
Résistance au déchirement	300 pli	ASTM D624

Description

Dundeq^MC GP Flexcoat de Henry® est une membrane de polyuréthane élastomère à deux composants et composée à 100 % de solides. Ce produit est conçu pour être utilisé comme membrane d'étanchéité dans le **système Dundeq de Henry**, un système d'étanchéité durable, sans joint et entièrement adhéré pour les surfaces de circulation véhiculaire et piétonnière. **Dundeq GP Flexcoat** est formulé pour combiner un allongement exceptionnel avec une résistance élevée à la traction. **Dundeq GP Flexcoat** émet peu d'odeur, ne contient pas de solvant et possède une faible teneur en COV.

Caractéristiques et avantages

- Allongement exceptionnel
- Résistance élevée à la traction
- Faible odeur
- Sans solvant
- Faible teneur en COV

Utilisation

Dundeq GP Flexcoat est utilisé comme membrane d'étanchéité dans le **système Dundeq de Henry**, un système d'étanchéité durable, sans joint et entièrement adhéré pour les surfaces de circulation véhiculaire et piétonnière. **Dundeq GP Flexcoat** est utilisé pour les terrasses, les stationnements, les dalles divisées, les jardinières, les balcons et les salles mécaniques.

Application

Conditions du site : Toutes les surfaces doivent être préparées conformément aux spécifications de Henry et Tech Talk.
La température de surface doit être d'au moins 5 °F au-dessus du point de rosée et en hausse.
Les températures de l'air et du substrat doivent être comprises entre 10° C et 32° C (50° F et 90° F).
L'humidité relative doit être inférieure à 80 %.

Préparation de la surface : Les surfaces à recouvrir doivent être fermes, sèches et résistantes, exemptes de particules libres et cassantes et de contaminants susceptibles de nuire à l'adhérence.
Si des doutes existent quant à l'adéquation du substrat, appliquer et tester le produit sur une petite zone d'essai et communiquer avec un représentant de Henry.

Mélange du produit : Les composants A et B sont pré-mesurés.
Pré-mélanger les composants A et B séparément.
Les composants doivent être soigneusement mélangés à l'aide d'une perceuse électrique à vitesse lente (300-400 tr/min) et à couple élevé, en utilisant une palette de mélange en spirale (Jiffy).
Gratter les côtés et le fond du seau de mélange du composant A pour éliminer et mélanger les solides et obtenir un liquide uniforme et sans traces.

Rapport de mélange par volume :

1. Verser la totalité du composant A et la totalité du composant B dans un troisième récipient propre et distinct, en prenant soin de ne pas heurter les côtés.
2. Mélanger pendant 2 minutes.

Mélanger la totalité du composant A avec la totalité du composant B.
Ne pas mélanger en faisant un mouvement de haut en bas.
Ne pas mélanger de nouveaux matériaux avec des matériaux plus vieux non durcis, car cela peut réduire considérablement le temps de travail.
Décanter le matériau fraîchement mélangé dans des récipients plus petits ou sur le substrat et l'étaler pour prolonger le temps de travail.

Durée de vie en pot à 20 °C (68 °F) : 10 à 15 minutes
Le temps de travail et la viscosité du produit **Dundeq GP Flexcoat** est influencé par la durée du mélange (un mélange plus long entraîne une durée de vie en pot plus courte), le type de substrat et la température ambiante, ainsi que la rapidité avec laquelle il est retiré du seau de mélange et étalé sur le substrat.

Application : Dundeq GP Flexcoat doit être appliqué uniformément à l'aide d'une raclette dentelée (3/16").
Contre-rouler en utilisant un bras de rouleau robuste et un rouleau à poils moyens pour faciliter le nivellement.
Faire particulièrement attention de ne pas emprisonner d'air lors du roulement, car cela pourrait provoquer des bulles.
Appliquer de manière continue afin de minimiser les lignes de couleur et les stries.

Taux d'application : Appliquer en une seule couche à un taux d'environ 70 pi^2/gal (350 pi^2/5 gal) sur un substrat apprêté à profil CSP 3-4.

EFM-EFS (WFT-DFT): **0,55 mm** (22 mils)

Délai avant l'application d'une nouvelle couche ou la circulation :
Minimum à 20°C (68 °F) = 4 h.
Maximum 24 h.
La circulation est possible après 4 h à 20 °C (68 °F). Le délai augmente lorsque la température est plus froide.

Restrictions et limitations : Doit être recouvert dans les 24 h suivant l'application.
Après ce délai, poncer légèrement et essuyer la surface avec de l'acétone ou du MEK et un chiffon propre. Laisser le solvant s'évaporer.
Faire particulièrement attention de ne pas emprisonner d'air lors du roulement, car cela pourrait provoquer des bulles.
Appliquer de manière continue afin de minimiser les lignes de couleur et les stries.

Remarque : Avant d'utiliser **Dundeq GP Flexcoat**, il est important de consulter la fiche de données de sécurité (FDS). S'assurer que les mêmes méthodes de travail sécuritaires sont respectées par toutes les personnes présentes dans la zone de travail. Porter des vêtements de protection appropriés, des gants en caoutchouc butyle ou en nitrile et des lunettes de sécurité avec écrans coulissants pendant le mélange et l'application.

Des masques respiratoires doivent être portés en tout temps lorsqu'il n'y a pas de ventilation adéquate.
Un respirateur multi-gaz NIOSH/MSHA (TC-23C-1809) peut être utilisé.
Respecter les réglementations de l'OSHA relatives à l'utilisation d'un respirateur (29 CFR 1910.134).
Éviter tout contact direct avec la peau ou les yeux.
Les résines et agents de durcissement non durcis peuvent être alcalins, toxiques ou les deux.
Ils peuvent provoquer des réactions allergiques ou des réactions d'hypersensibilité.
Contact avec la peau – laver immédiatement à l'eau et au savon.
Contact avec les yeux – rincer immédiatement avec beaucoup d'eau et consulter un médecin.

Taux de couverture

Les taux d'application doivent être ajustés selon les exigences spécifiques de chaque projet. Les taux de couverture sont théoriques et ne tiennent pas compte des pertes matérielles dues aux conditions du projet et aux méthodes de travail.

- Pour la garantie applicable au système de Henry, consulter les spécifications approuvées par Henry pour connaître les exigences d'application et de taux de couverture.

Nettoyage

Respecter les directives de santé et de sécurité contenues sur les fiches de données de sécurité (FDS).
Nettoyer les outils et l'équipement avec de l'acétone ou du MEK.

S’assurer que tous les matériaux sont mélangés et durcis avant leur élimination, conformément aux réglementations fédérales, provinciales et locales.
Jeter tous les emballages conformément aux réglementations fédérales, provinciales et locales.
Laver le corps à l’eau et au savon.

Emballage

Composant A	4 gal
Composant B	1 gal

Directives d’entreposage

Un an dans des contenants d'origine non ouverts stockés entre 10° C et 32° C (50° F et 90° F) dans des conditions sèches et aérées et à l'abri de la lumière directe du soleil. L’entreposage une température plus élevée peut réduire la durée de conservation. Conserver en position verticale et ne pas empiler les contenants.

Pour plus d’information, consulter le site www.henry.com ou composer le 800-486-1278 pour obtenir du soutien technique. Pour en savoir plus sur la garantie offerte par Henry sur ses produits et pour consulter les énoncés de non-responsabilité, consulter le www.henry.com/warranty. Consulter la fiche de données de sécurité avant d’utiliser ce produit. Cette fiche est offerte au : www.henry.com. Elle peut également être obtenue en écrivant un courriel au service de soutien (productsupport@henry.com) ou en composant le 800-486-1278.

Henry est une marque déposée de Henry Company.
Brevets applicables aux É.-U. (6,901,712) et au Canada (2,413,550).

Les renseignements techniques et d’applications aux présentes sont fondées sur l’état actuel de nos meilleures connaissances scientifiques et pratiques. Ces informations étant de nature générale, aucune hypothèse ne peut être formulée concernant la pertinence du produit pour un usage particulier ou une application particulière et aucune garantie ne peut être offerte quant à son exactitude, sa fiabilité ou son intégralité, expresse ou tacite, autre que celles exigées par la loi. Il incombe à l’utilisateur de vérifier la pertinence des produits quant à l’usage prévu. Les fiches techniques de Henry Company sont mises à jour régulièrement. L’utilisateur est responsable de s’assurer de disposer d’une version à jour. L’information contenue dans cette fiche technique peut changer sans préavis.

Henry Company, 999 N. Pacific Coastal Highway, Ste. 800 El Segundo, CA 90245
Tél. : 800-486-1278 **Courriel :** techservices@henry.com
www.cafr.henry.com